

»elmug4future«

Online-
Präsentation
23.09.2020

UST UMWELT
SENSOR
TECHNIK
Kompetenz in keramischer Sensorik

Entwicklungstrends der elektronischen Mess- und Gerätetechnik aus Thüringen

**Branchenübergreifende Innovationen
vom Sensor bis zum System**

Name des Unternehmens:

UST Umweltsensortechnik GmbH

Referent:

Alexander Krauß

UST Umweltsensortechnik GmbH

Dieselstr. 2 und 4

99331 Geratal OT Geschwenda

Tel./Fax +49 36205 713-0/-10

info@umweltsensortechnik.de

www.umweltsensortechnik.de



Allgemeine Informationen zur *UST Umweltsensortechnik GmbH*

Unternehmenssitz: Geratal OT Geschwenda

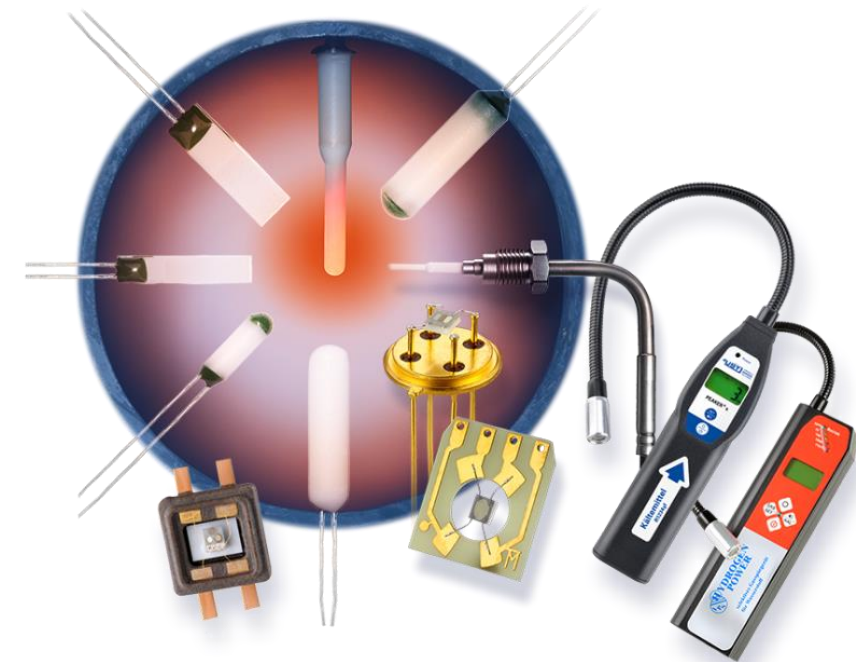
Gründung: August 1991

Mitarbeiterzahl: > 100

Branche(n): Herstellung von elektronischen Bauelementen + Herstellung von elektrischen Mess-, Kontroll-, Navigations- u. ä. Instrumenten und Vorrichtungen

Mitgliedschaft / Partnerschaft bei ELMUG seit: 2007

Website: www.umweltsensortechnik.de



»elmug4future«

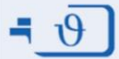
Online-
Präsentation
23.09.2020

UST UMWELT
SENSOR
TECHNIK
Kompetenz in keramischer Sensorik

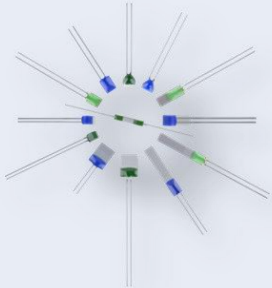
Produkte und Märkte des Unternehmens

Geschäftsfelder

Forschung & Entwicklung | Produktion | Vertrieb



Platin-Dünnschicht-
Temperatur-
sensorelemente



Semi-Konfektionierte
Temperatursensoren



Gassensoren



Gasspür-/
Gaslecksuchgeräte
Detektoren



Welche Produkte / Dienstleistungen bietet das Unternehmen an?

Marktorientierte Entwicklung und Produktion von Sensorelementen auf keramischer Basis für Gase, Temperaturen und Strömungen sowie von Gasspürtechnik in Kleinst- bis Großserien

Welche Zielgruppen hat das Unternehmen?

Hersteller, Zulieferer, Systemintegratoren und -lieferanten von elektronischen Geräten, Messtechnik, Steuerungen und diesbezüglicher Komponenten

Branchen: Automobilindustrie, Verfahrenstechnik, Elektronikindustrie, Industrie- u. Gebäudeautomation, Energie-, Umwelt-, Sicherheits- und Medizintechnik

Auf welchen Märkten agiert das Unternehmen?
weltweit

»elmug4future«

Online-
Präsentation
23.09.2020

UST UMWELT
SENSOR
TECHNIK
Kompetenz in keramischer Sensorik

Kompetenzen und Innovationen des Unternehmens

Welche Erfahrungen / Kompetenzen hat das Unternehmen in welchen Bereichen?

- Langjährige auftragsbasierte Entwicklung und Produktion kundenspezifischer Sensoren und Gaslecksuchgeräte (Klein- bis Großserie)
- Produktion p.a.: mehrere Millionen Sensoren und mehrere tausend Gaslecksuchgeräte
- Langjähriger Automobilzulieferer (Gas- und Temperatursensoren sowie Gaslecksuchgeräte)

Wo ist das Unternehmen besonders innovativ?

- Gassensorik u.a. für Luftgüte, Innenluftqualität, Stickoxide, Kältemittel, H₂
- Platin-Dünnschicht-Temperatursensorelemente (Pt10... Pt10000)
- Kundenspezifisch konfektionierte Temperatursensoren/-fühler bis 1000°C
- Polymerkeramikummantelte Temperatursensoren u.a. für Automotiv-Applikationen

Welche Wettbewerbsvorteile haben die Produkte / Dienstleistungen des Unternehmens?

- Hohe Wertschöpfungstiefe, Einsatz langzeiterprobter (Sensor-) Technologien
- Hohe Qualität und Zuverlässigkeit der Produkte
- Langjähriges und umfangreiches Applikationsknowhow im Unternehmen
- Kontinuierliche F&E für Produkte und Technologien in allen Geschäftsfeldern
- Alle Unternehmensprozesse auf Basis Qualitäts- bzw. Umweltnorm IATF 16949:2016 (Automotive) bzw. ISO 14001:2015



»elmug4future«

Online-
Präsentation
23.09.2020

UST UMWELT
SENSOR
TECHNIK
Kompetenz in keramischer Sensorik

Aktuelle F&E-Ergebnisse des Unternehmens (Auswahl)



Diversitär-redundanter H₂-Sensor für H₂-Konzentrationen bis 100% und einem Umgebungsdruck bis 100bar für Elektrolyseuranwendungen (Abb. ähnlich)



Miniaturisierte keramische MOX-Gassensorelemente mit geringem Energiebedarf für Indoor-Luftqualitätsapplikationen



Demonstrator Hochtemperatur-Feuchtesensorelement (Taupunkt 0... 100°C, Einsatz-temperatur Messspitze 250 - 420°C)



Gaslecksuchgerät PEAKER® Ex zur Detektion der Kältemittel R1234yf und R134a im Ex-Schutzbereich

»elmug4future«

Online-
Präsentation
23.09.2020

UST UMWELT
SENSOR
TECHNIK
Kompetenz in keramischer Sensorik

Interessen / Suche / Ausblick

Was plant das Unternehmen in den nächsten Jahren?

Entwicklung und Produktion von innovativen Gas-, Temperatur- und Strömungssensoren für Anlagen, Geräte, Systeme

- zum Monitoring von Umgebungs- und Prozessparametern
- zur Vermeidung bzw. Reduzierung von Schadstoffemissionen
- zur Steuerung und energetischen Optimierung von thermischen Prozessen
- applikationsspezifische Kombination mit sicherheitstechnischen Funktionen
- Anwendungsfelder: Energieanlagen, Verfahrenstechnik, Umwelttechnik, Automotive, Logistik (Transport, Lagerung), ..., Medizintechnik, Hausgeräte (weiße Ware)

Wo / Wie sucht das Unternehmen Unterstützung?

Kontakte mit Kunden und Lieferanten, gezielte Recherchen und Anfragen, Beteiligung an Messen, Kongressen und Workshops (Vorträge, Teilnahme), fachspezifische Schulung und Weiterbildung von Beschäftigten

Netzwerken ist Ihnen wichtig, weil...?

F&E- und Business-Kontakte, Informations- und Erfahrungsaustausch, Kundengewinnung,
➔ Synergien für Kreativität und neue Ideen **Innovationen & Partnerschaften** für innovative Produkte + Technologien mit nachhaltiger Markt- + Zukunftsrelevanz ➔ **weiteres Wachstum**

